

# ИНСТРУКЦИЯ для мешкозашивочной машины SEWQ SGY2-26-1

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- ✓ Тип стежка – однониточный цепной
- ✓ Длина стежка – 6,5 мм (фиксированный)
- ✓ Скорость – 1250 ст./мин.
- ✓ Тип иглы – DNx1 #25
- ✓ Мощность - 90 W
- ✓ Вес – 5,9 кг

## 2. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

### 1. СМАЗКА (Рис.1)

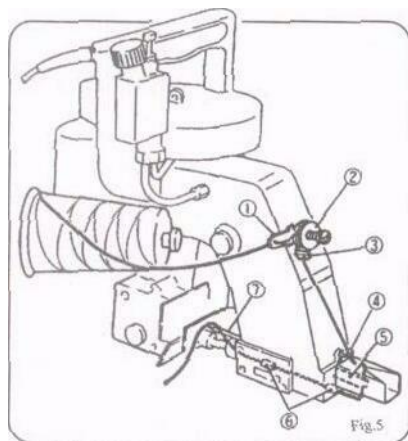
Своевременная смазка позволяет держать машину в хорошем эксплуатационном режиме. Залейте масло в специальный резервуар (емкость 0,045л). Чтобы обеспечить поток масла по машине – выдвиньте 10 раз кнопку резервуара. Этого распределения масла достаточно для четырех часов работы при нормальном эксплуатационном режиме. Не разрешается работать машиной без масла.

### 2. УСТАНОВКА ИГЛЫ (Рис. 2,3,4)

Поверните шкив до тех пор пока игловодитель не встанет в верхнее положение. Ослабьте зажимающую иглу гайку на игловоде и установите Иглу в игловоде до упора. Убедитесь, что установили Иглу с ее вогнутой частью правильно (!) по отношению к петлителя. Сильно закрутите гайку, иначе Игла во время работы может ослабнуть.

### 3. ЗАПРАВКА НИТИ (Рис.5)

Машина поставляется с завода с уже заправленной нитью. На рис.5 показана правильная заправка нити.

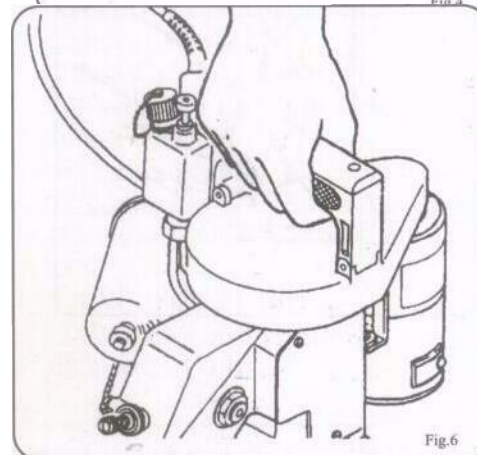
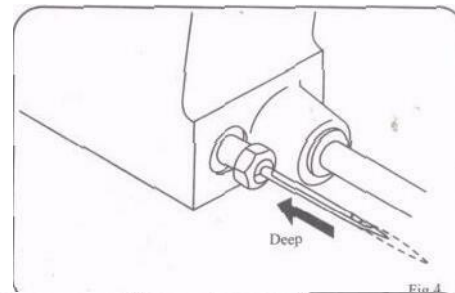
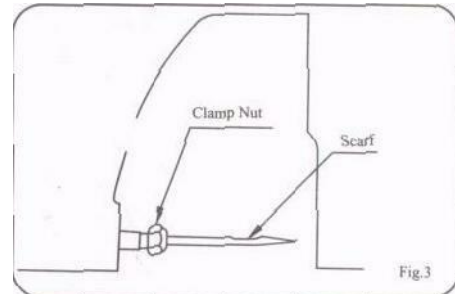
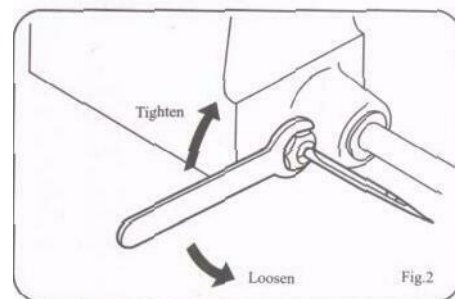
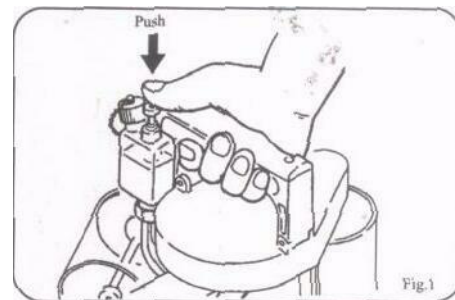


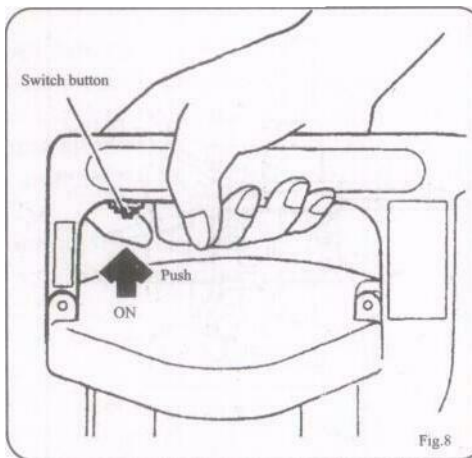
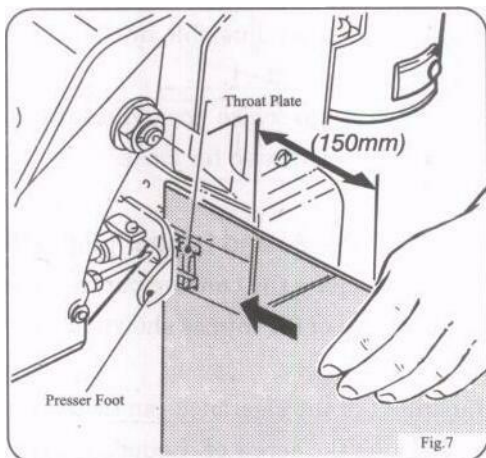
### 3. НАЧАЛО РАБОТЫ

Перед стартом, удостоверьтесь что машина комплектна. Держите машину в вашей правой руке, а Ваш указательный палец на кнопке включения, расположенной на нижней части ручки. (Рис. 6) Держите мешок в левой руке и слегка и подсуньте мешок под игольную пластину (Рис.6)

При работе старайтесь держать мешок ровно, не тяните и не задерживайте мешок

После того, как закончиться мешок - прошейте еще 3 см. и отпустите кнопку включения и обрежьте нить. (Рис. 7)





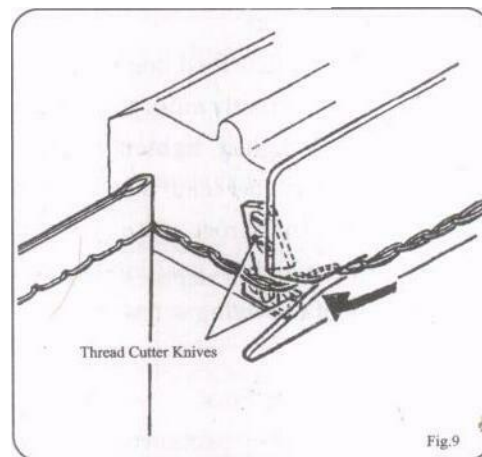
#### 4. РЕГУЛЯТОРЫ

Важно!

Регулируя машину или заменяя запасные части всегда отключайте машину от электричества . Это важно для безопасности оператора.

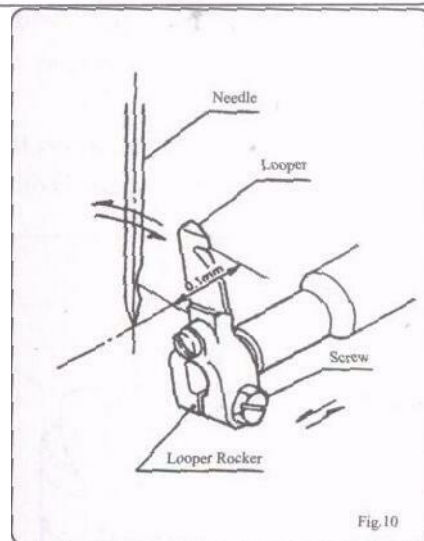
##### 4-1. НАТЯЖЕНИЕ НИТИ

Натяжение нити регулируется регулятором натяжения, поворачивая гайку для ослабления против часовой стрелки , а для натяжения – по часовой стрелке.



##### 4-2 ПОЛОЖЕНИЕ ИГЛЫ И ПЕТЛИТЕЛЯ (рис. 10)

Соотношение иглы и петлителя показано на рис. 10. Регулирование соотношения может быть сделано после ослабления винта поводка петлителя.



##### 4 - 3 . ПОЛОЖЕНИЕ ДВИГАТЕЛЯ ТКАНИ

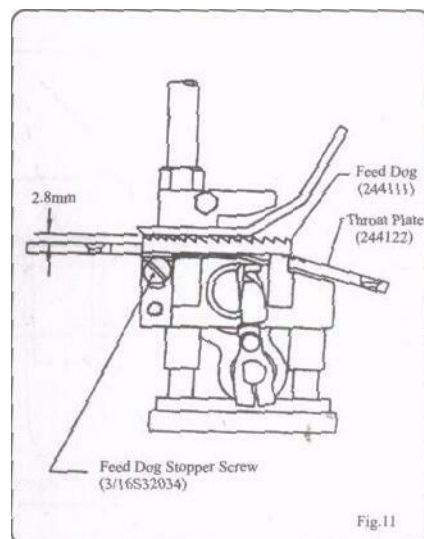
Устанавливая заново двигатель ткани - винтом отрегулируйте положение его по отношению к игольной пластине. Проверьте, чтобы зубцы были на 2-8 мм выше пластины когда двигатель ткани находится в самом высоком положении перед заключительным затяжением винта.

##### 4 - 4 ДАВЛЕНИЕ ЛАПКИ

Для правильной регулировки давления лапки, выньте ограничитель иглы и ослабьте винт стержня лапки. Опустите стержень лапки, чтобы увеличить давление , поднимите – чтобы уменьшить После регулирования, закрутите винт сильно.

4 - 5. Для замены или регулирования Эксцентрика хода игловода, обратитесь к рис. 12.

Открутите винт (1) и разъедините эксцентрик (2) от кронштейна игловодителя(3). После ослабления гайки(4) , отрегулируйте соотношение между Шатуном (5) и Концом эксцентрика, так, чтобы игловодитель переместился в центр между верхними и более низкими Втулками игловодителя. (Ход игловодителя - 37 мм). Чтобы установить эксцентрик (7) главного вала (8) сожмите винт (9) и винт (9") главного вала (эксцентрик (7) должен связаться с кольцом (9)немного.) Положение Иглы приспособлено так, чтобы расстояние между пунктом Иглы (в ее самом высоком положении) и игольной пластиной было 13 мм, после ослабления винта на игловодителе .



## 5. Система смазки

### 1. Операция

Система смазки включает насос и резервуар.

Резервуар рассчитан максимально на 0,045 л.

(Эффективный  
объем – 0,028 л.)

Управление системой смазки

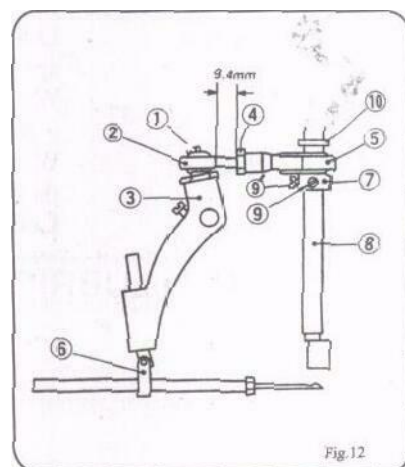
1. Сначала отвинтите крышку резервуара наполовину.

2. Поднимите кнопку к ее самому верхнему положению (высота выхода кнопки 12 мм)

3. Когда масло залито, кнопка автоматически возвратится к ее начальному положению.

4. Наконец, закройте крышку, чтобы предотвратить утечку масла в течение операции.

\* Повторенное воздействие на кнопку без первого ослабления крышки может произвести отрицательное давление в резервуаре.



### 2. Обслуживание

1. Держитесь вдали от пыли, когда заливаете масло.

2. Норма заливки установлена в расчете 0,008 л. в толчок.

3. При высоких температурах по фильтрам может бежать жир(А). Это нормально, т.к. при сборке на заводе используется жир.

4. Резервуар сделан из плотного полиэтилена. Держитесь вдали от огня и воздержитесь от использования органического бензола, или химикалий ксилола для очистки. Периодически проверяйте работу масляного насоса.

## НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

<i>Неполадка</i>	<i>Причина</i>	<i>Методы устранения</i>
Не смазывается	Низкий уровень масла	Долейте масло
Нет петлеобразования	Неправильно установлена игла. Неправильное соотношение иглы и петлителя	Установите правильно иглу Отрегулируйте соотношение
Масло не продвигается по фильтрам	Засорены фильтры или масляный резервуар	Замените резервуар
Кнопка резервуара не возвращается назад	Накопилась пыль или долгий перерыв в работе	Замените резервуар
Утечка масла	Повреждение или износ маслонасоса	Замените маслонасос

## 6. ОБСЛУЖИВАНИЕ

В конце каждой смены необходимо очистить машину от грязи, мусора, пыли и т.д. Для этого необходимо использовать специальные щетки для очистки или компрессор. Также необходимо проверить наличие масла в резервуаре и его давление.