

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
АВТОМАТИЧЕСКОЙ ОТРЕЗНОЙ
ЛИНЕЙКИ СМДВ-2**



ZHEJIANG QIUJING SEWING MACHINERY CO., LTD (КИТАЙ)

Введение

Данная швейная машина является продукцией производственно-технического назначения и может быть использована только по прямому назначению. Поставщик гарантирует, что данная швейная машина соответствует требованиям технического регламента, утвержденного Постановлением Правительства РФ №753 от 15.09.2009 г.

Описание:

Назначение автоматической отрезной линейки CMDB-2 аналогично ручной раскройной линейке CMDB-1

В комплект отрезной линейки CMDB-2 входит:

- размоточное устройство;
- дисковый нож с механизмом заточки и устройством смазки диска (облегает раскрой синтетических тканей);
- направляющий рельс;
- шнур питания раскройной линейки;
- стойка для шнура питания;
- блок автоматики, включающий:
 - * автоматику подъемного механизма направляющего рельса;
 - * счетчик количества отрезанных слоев;
 - * цифровая регулятор длины прохода ножа

Технические характеристики:

Диаметр режущего диска - 108мм;

Форма диска - круглая;

Напряжение питания - 220V /

50Гц;

Скорость вращения диска - 12000

об./мин; Мощность на валу двигателя -

160Вт;

Длина направляющего рельса - 2,9м (подгонка длины рельса под размер стола легко производится механиком);

Длина резания - до 2,5м; Точность задания длины реза - 1 см;

Максимальная высота настила отрезаемых полотен - 200мм.

Блок управления машиной русифицирован, что повышает удобство работы и сокращает срок освоения машины. Для безопасности шнур питания отрезной линейки крепится на стойке. При необходимости направляющий рельс обрезается под размер стола.

Внимание

1. После установки машины проверьте направление движения мотора, для чего поверните маховик рукой, чтобы опустить иглу, а ручку переключателя поворачивайте на ON, наблюдая за маховиком. (Маховик должен вращаться против часовой стрелки, если смотреть со стороны маховика).

2. Первые 200 часов эксплуатации не пользуйтесь большим шкивом мотора.

3. Убедитесь в соответствии электропитания по напряжению, частоте и фазности тока (одно- или трехфазный), отображенным на паспортной пластине электропривода машины.

4. Для монтажа и технического обслуживания машин допускаются только специалисты, прошедшие специальную подготовку и тщательно изучившие все разделы настоящей инструкции и прошедшие аттестацию на II группу по электробезопасности.

Меры безопасности при работе

1. Не помещайте руки в зону ножей и маховика мотора
3. Убедитесь, что переключатель повернут на OFF , прежде чем наклонять головку машины или снимать приводной ремень.
4. Помните, что после отключения привода машины, он продолжает некоторое время вращаться по инерции. Необходимо убедиться, что привод полностью остановился и не может передавать движение на машину.
5. Во время работы машины следите, что бы ваши руки, волосы, свободные части одежды не оказались вблизи махового колеса, приводного ремня и привода.
6. Не начинайте работу на машине при снятом ограждении приводного ремня и других средств защиты.
7. Не чистите поверхность головки растворителями.
8. При монтаже и эксплуатации машина должна быть надежно заземлена.
9. Не допускать к расконсервации лиц, имеющих ссадины, порезы, раздражения или другое поражение кожи на открытых участках кожи.
10. После расконсервации тщательно вымыть руки и лицо водой с мылом.
11. Не допускать наличия открытого огня, курения, хранения и приема пищи в местах расконсервации.
12. Не допускать работы машины при снятых ограждениях маховика и электропривода.
13. Запрещается оставлять включенную машину без надзора оператора.
14. Транспортирование машины может производиться всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах или в контейнерах и пакетах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта. Температура при перевозке от -50 С до + 50 С, относительная влажность – 100% при 25С. Загрузка не более двух ярусов. Срок пребывания машин в условиях транспортировки – не более одного месяца.

ПЕРЕЧЕНЬ И ДЕЙСТВИЯ ПРИ КРИТИЧЕСКИХ СИТУАЦИЯХ:

1. При попадании частей тела в работающие механизмы немедленно остановить и выключить машину и обратиться за помощью.
2. При задымлении или возгорании привода немедленно отключить машину от напряжения , воспользоваться при необходимости огнетушителем и вызвать спецперсонал

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

1. Необходимо ежедневно:
 - проверять Наличие и крепление ограждений -проверять Уровень масла в картере . Уровень масла не должен быть ниже риски на маслоуказателе
 - удалять кистью после окончания работы очесы и другие загрязнения из зоны челнока, двигателя ткани, поддона, а также протирать поверхности головки, стола, привода
2. Не реже одного раза в неделю:
 - удалять спрессованные очесы и другие загрязнения из пазов двигателя ткани, игольной пластины и поверхности челнока -производить проверку крепления совершающих вращательное и возвратно –поступательное движение механизмов и деталей.
3. Не реже одного раза в год:
 - производить частичную разборку машины, промывку узлов, фитилей и картера керосином.
 - производить по необходимости регулировку осевых зазоров валов

ГАРАНТИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

Производитель гарантирует бесперебойную эксплуатацию машины в течении гарантийного срока с использованием прилагаемого комплекта запасных частей при соблюдении условий эксплуатации , хранения, транспортировки и монтажа. Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию. Срок службы до капитального ремонта – 60 месяцев. Срок службы машины – не менее 10 лет. Машина не представляет опасности для окружающей среды и не подлежит утилизации. По невозможности дальнейшего использования машины или истечении срока службы машины принимается решение о направлении машины в ремонт для проверки и установлении нового срока службы, демонтаже или консервации

Работа отрезной линейкиСМДВ-2

Оператор настиляет полотно с размоточного устройства поверх рельса и на блоке управления задает количество проходов ножа и длину реза. После нажатия на кнопку старт нож начинает вращаться и автоматически перемещается, разрезая ткань. Возврат ножа в исходное положение также происходит автоматически. В момент перемещения отрезной линейки назад рельс автоматически поднимается, отрезанный конец материала спадает под рельс. Линейка отрезная готова для резки полотна. Количество проходов ножа (слоев разрезанного материала) отображается на блоке управления.

Автоматическая отрезная линейка имеет следующие преимущества: простота работы, меньшая утомляемость персонала, повышение производительности труда, возможности управлять отрезной линейкой только одному оператору (на удобнее работать вдвоем). В результате первоначальная разница в цене между этими двумя отрезными линейками окупается менее за 6 месяцев работы в одну смену.

Раскройный стол закупается отдельно. Дополнительно предлагаются прижимные линейки, фиксирующие край отрезаемой ткани.

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

<i>Неисправность</i>	<i>Причина</i>	<i>Метод устранения</i>
Заминание тани	Ножи затупились	Заточить ножи или установить новые
Машина не включается	Перегорел предохранитель Ослаблен винт крепления шкива	Заменить предохранитель Закрепить винт
Машина работает с чрезмерны шумом и вибрацией	Слишком туго натянуть ремень Стол установлен неровно	Натяните правильно ремень Установте стол прочно

В КОМПЛЕКТ ВХОДИТ: Изделие со встроенным мотором в настольном исполнении.
Мотор составляет с изделием одно целое.