

Оглавление

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ.....	2
НАЗНАЧЕНИЕ.....	3
ОПИСАНИЕ УСТРОЙСТВА	3
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	4
СПИСОК КОМПЛЕКТУЮЩИХ:.....	5
УРОВЕНЬ ШУМА.....	5
ТАРА И УПАКОВКА	5
ЭЛЕКТРОБЕЗОПАСНОСТЬ.....	5

Уважаемый покупатель!

Спасибо Вам за то, что Вы выбрали нашу продукцию!

Пожалуйста, перед началом работы внимательно прочтите инструкцию.

В данном пособии Вы найдете описание функций машины, инструкций по ежедневной проверке оборудования, его использованию и безопасности. Учитывайте это при работе с машиной.

Желаем успеха и процветания вашему бизнесу!

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Внимание! Во время работы на данной машине следует соблюдать меры предосторожности, чтобы уменьшить риск возникновения пожара, поражения электротоком или получения травмы.

Прочтите эту инструкцию перед началом работы, и сохраните её.

- Держите своё рабочее место в порядке. Травмы часто возникают в тех местах, где царит беспорядок.
- Работайте в подходящих для работы условиях. Избегайте попадания воды на устройства, включённые в электросеть. Не пользуйтесь машиной в сыром месте или там, где высокая влажность. Позаботьтесь о хорошем освещении Вашего рабочего места.

Не пользуйтесь электроприборами там, где есть опасность возникновения пожара или взрыва.

- Примите меры предосторожности против поражения электрическим током. Не прикасайтесь к заземлённым поверхностям, таким как трубы, радиаторные батареи, холодильные установки и т.п.

- Не позволяйте детям играть с оборудованием. Не позволяйте посетителям дотрагиваться до оборудования и соединённых с ним устройств.

- Используйте соответствующую спецодежду. Детали свободной одежды и ювелирные украшения могут быть втянуты в механизм машины; избегайте ношения свободной одежды и бижутерии на рабочем месте. Если у Вас длинные волосы, оденьте косынку, чтобы укрыть их.

- Не дёргайте за провод. Никогда не возите машину за провод. Когда Вы хотите отключить машину от сети, не тяните за провод. Предохраняйте провод от воздействия тепла, масла, острых предметов.

- Бережно ухаживайте за машиной. Следуйте инструкциям по смазке и замене деталей. Регулярно осматривайте кабель; в случае его повреждения обратитесь к специалисту для его замены.

- Отключайте машину, когда Вы на ней не работаете, а также перед тем, как проводить техническое обслуживание и замену деталей.

- Избегайте случаев внезапного запуска машины. Не держите руку на переключателе, когда подключаете машину к источнику электропитания. Перед тем как включить машину в сеть, убедитесь, что переключатель выключен.

- До того, как использовать устройство, деталь или кожух, подвергшиеся повреждениям, тщательно его осмотрите, чтобы определить, возможно ли дальнейшее правильное функционирование устройства без замены повреждённой детали.

- Использование каких-либо дополнительных приспособлений и устройств, отличающихся от тех, которые указаны в настоящей инструкции, может представлять риск получения производственной травмы.

- Предоставьте возможность ремонта машины только квалифицированному обслуживающему

персоналу. Любые ремонтные работы должны проводиться только специально подготовленными работниками, использующими оригинальные запасные части.

НАЗНАЧЕНИЕ

Ручная отрезная линейка FOXSEW CZD-B11 предназначена для перпендикулярного разрезания очередных слоев ткани, разматываемой из рулона, а также для прижима отрезанного края ткани к раскройному столу в процессе настилки. Резать можно исключительно текстильные материалы (натуральные, синтетические, пропитанные).

- ВНИМАНИЕ!** Устройство не предназначено для разрезания дерева, толстой натуральной кожи, мяса, кости и похожих материалов, твердых веществ, металла.

ОПИСАНИЕ УСТРОЙСТВА

Отрезная линейка ОХЕС является удобным в работе высокопроизводительным устройством, которое используется на небольших швейных предприятиях. В состав устройства входят:

- **Передний подъемник**, неподвижная часть которого прикреплена к раскройному столу с помощью прижимов, а подвижная часть перемещается вверх и вниз в направляющих роликах. Передний подъемник оснащен рукояткой, предназначенной для подъема линейки. На стержне, прикрепленном к переднему подъемнику, крепится ремень. Ремень служит для уравнивания подвижных элементов обоих подъемников вместе с направляющей балкой и раскройной машиной.
- **Задний подъемник**. В его состав входит неподвижная часть, прикрепленная прижимами к раскройному столу, а также подвижная часть, которая перемещается вверх и вниз в направляющих роликах. Обе части обоих подъемников соединены лентой, проложенной через ролики, и прикрепленной к неподвижным частям подъемников с помощью пластин.
- **Направляющая линейка**, прикреплена к стойкам с помощью четырех зажимов с винтами, и служит направляющей для раскройной машины.
- **Раскройная машина**. (Рис.1 стр.4) Она выглядит следующим образом: к корпусу раскройной машины прикреплен двигатель (3) с помощью кронштейна. Он приводит в движение дисковый нож (8). Лезвие закрыто подвижной защитой. Для заточки лезвия предназначено заточное устройство с ручным управлением. Положение заточного устройства по отношению к лезвию можно регулировать. Режущая часть машины соединена опорой (6). Опора оснащена четырьмя роликами. Кроме того, в опоре находится ответный нож, который прижимается к лезвию при помощи пружины. Вся машина перемещается по длине линейки вручную с помощью длинной рукоятки, в которой находится электрический выключатель.
- **Счетчик слоев** (1) – это электронно-механическое устройство, расположенное на головке раскройной машины и оборудованное цифровым индикатором и кнопкой сброса.
- **Прижимная линейка** – это механизм, предназначенный для прижима противоположного края ткани к раскройному столу в процессе настилки, и аналогичный по устройству отрезной линейке. Отличием является отсутствие пружин на подъемниках и раскройной машины в направляющей линейке.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Напряжение электропитания: 220/230 V / 50 Гц

Мощность: 150 Вт

Ширина раскроя (С ВДм, 2,4, 2.6 или 2.9 м): от 0 до 2800 мм

Максимальная высота настилки: 150 мм

Иллюстрация

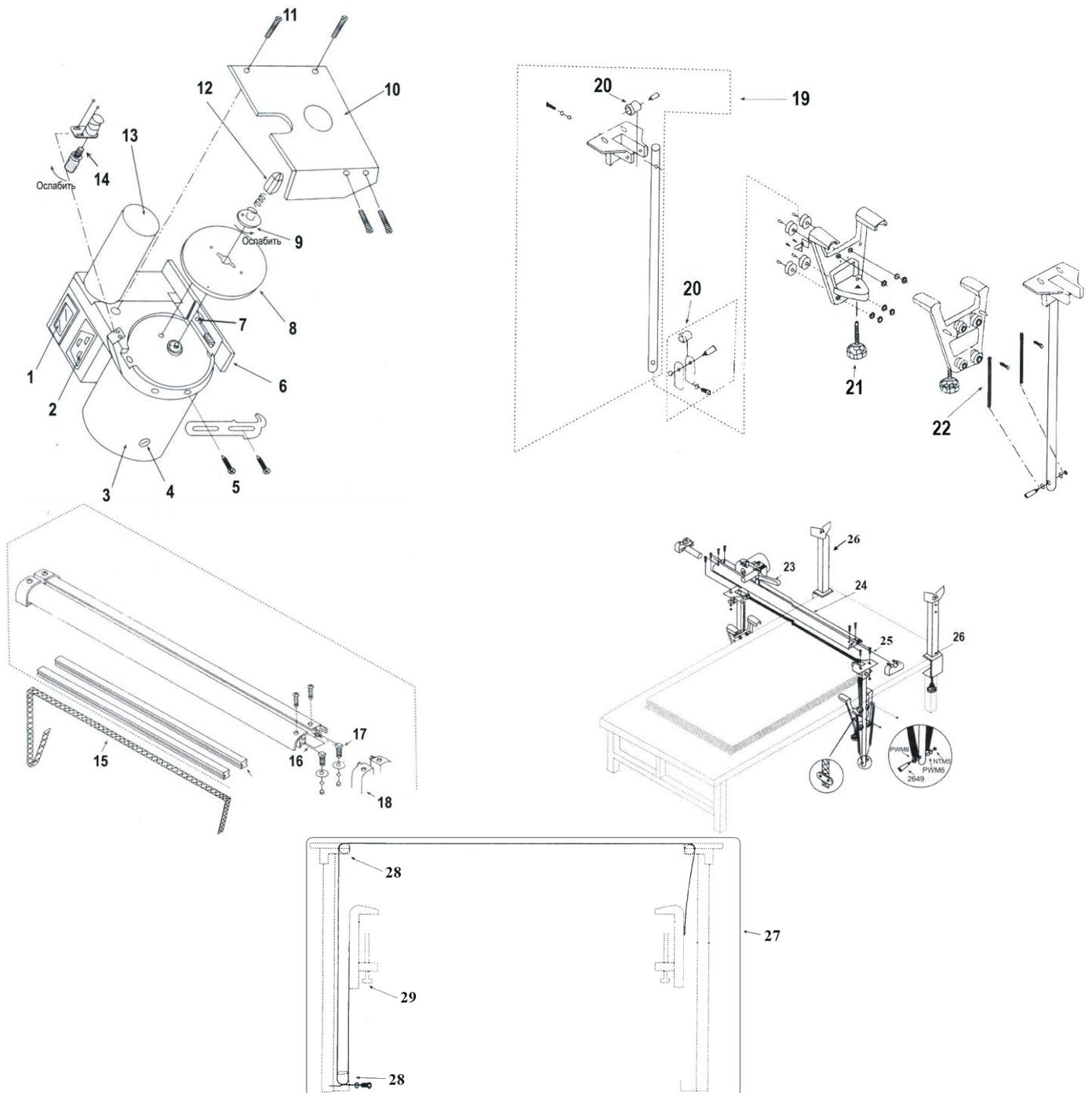


Рис.1

СПИСОК ДЕТАЛЕЙ

№	Наименование детали	№	Наименование детали
1	Счётчик	16	Ползья прижимной линейки
2	Розетка электропитания	17	Болт
3	Электродвигатель отрезной линейки	18	Заглушка
4	Заглушка угольной щётки	19	Устройство подъёма прижимной линейки
5	Винт	20	Ролик ремня
6	Опора	21	Фиксации
7	Ответный нож	22	Пружина сдвоенная
8	Лезвие отрезной линейки	23	Рукоятка отрезной линейки короткая
9	Шайба	24	Ползья отрезной линейки (добавить масло)
10	Защита лезвия	25	Болт
11	Винт	26	Размоточное устройство
12	Гайка	27	Схема установки ремня
13	Противовес	28	Ролик ремня
14	Заточное устройство	29	Винт фиксации
15	Ремень подъёма и сброса		

СПИСОК КОМПЛЕКТУЮЩИХ

№ п/п	Наименование	Кол-во
1	Основная машина	1
2	Устройство подъема прижимной линейки	4
3	Заглушка	4
4	Пружина сдвоенная	1
5	Ремень	2
6	Болт	4
7	Рукоятка	2
8	Антенна из трех частей	1
9	Провод	1
10	Противовес	1

№ п/п	Наименование	Кол-во
11	Пакет для винтов	1
12	Отвертка	1
13	Гаечный ключ	1
14	Длинная рукоятка	1
15	Заточный камень	1
16	Размоточное устройство из двух частей	1
17	Фиксатор рулона	2
18	Полозья (отрезной, прижимной линейки)	2
19	Пружина амортизатора длинная	1
20	Пружина амортизатора короткая	1

УРОВЕНЬ ШУМА

Эквивалентный уровень звука в соответствии с ГОСТ 12.1.003 не превышает 80 дБА при работе машины по ее основному назначению, и при уровне звука фонового шума не более 70 дБА

ТАРА И УПАКОВКА

1. Перед упаковкой ручная отрезная линейка должна быть законсервирована по условиям консервации для группы изделий со сроком хранения до 18 месяцев по ГОСТ 9.014-78.

2. Ручная отрезная линейка поставляется составными частями, в комплект поставки входят следующие комплектующие: см. список комплектующих на стр. 5

3. При упаковке применяются упаковочные материалы: бумага противокоррозионная с латексным покрытием ГОСТ 16295-82; бумага оберточная ГОСТ 8273-75; бумага парафинированная ГОСТ 16295-82; бумага водонепроницаемая ГОСТ 8828-75; полиэтиленовая пленка ГОСТ 10354-82; картон гофрированный ГОСТ 7376-84.

4. Хранение изделия по группе условий хранения ОЖ4 для исполнения УХЛ4 ГОСТ 15150-69, а для исполнения 04 по группе ОЖ2 ГОСТ 15150-69.

Примечание. Каталог деталей и сборочных единиц поставляется по запросу потребителей

ЭЛЕКТРОБЕЗОПАСНОСТЬ

Конструкция машин должна быть электробезопасной. Технические средства и способы обеспечения электробезопасности машин должны соответствовать ГОСТ 27487 с учетом условий эксплуатации и характеристик источников электрической энергии.

- Степень защиты электрооборудования IP40 - по ГОСТ 14254.
- Класс защиты от поражения электрическим током 01 - по ГОСТ 12.2.007.0.