

Дублирующий пресс проходного типа CISMA CM500

Инструкция по эксплуатации



ZHEJIANG QIUJING SEWING MACHINERY CO., LTD (КИТАЙ)

Введение

Данная швейная машина является продукцией производственно-технического назначения и может быть использована только по прямому назначению. Поставщик гарантирует, что данная швейная машина соответствует требованиям технического регламента, утвержденного Постановлением Правительства РФ №753 от 15.09.2009 г.

Технические характеристики

Данная машина разработана в соответствии с потребностями малых и средних предприятий в выполнении операций высокотемпературного дублирования материалов. Верхняя и нижняя системы нагрева являются отдельными системами и разработаны в соответствии с характеристиками прокладочного материала. Поддержание стабильной температуры обеспечивается микропроцессорным регулятором температуры.

Машина оснащена системой самодиагностики, контролирующей состояние систем нагрева и прижима, и облегчающей техническое обслуживание машины.

Прижимной вал покрыт силиконом, и пружинная или пневматическая система прижима обеспечивает стабильное и равномерное давление

1. Максимальное давление	3 кг/см²
2. Ширина ленты	600мм
3. Температура нагрева	0-220⁰С
4. Скорость ленты	0-10м/мин
5. Напряжение	220В 50Гц
6. Двигатель	300Вт
7. Мощность	5.4кВт
8. Вес	180кг

Меры безопасности при работе

ПРИ РАБОТЕ С ПРЕССОМ БУДТЕ ПРЕДЕЛЬНО ОСТОРОЖНЫ И ОСТЕРЕГАЙТЕСЬ ОЖОГОВ

- 1.** Перед работой убедитесь, что на машине и вокруг нее нет вспыхивающих, воспламеняющихся, горючих веществ или воды
- 2.** Следите, чтобы одежда не попала на ленту машины
- 3.** Убедитесь в целях безопасности, что крышки машины плотно закрыты, так как внутренняя поверхность машины сильно накалила.
- 4.** Запрещается использовать машину при открытых крышках
- 5.** Убедитесь в соответствии электропитания по напряжению, частоте и фазности тока (одно- или трехфазный), отображенным на паспортной пластине электропривода машины.
- 6.** Для монтажа и технического обслуживания машин допускаются только специалисты, прошедшие специальную подготовку и тщательно изучившие все разделы настоящей инструкции и прошедшие аттестацию на II группу по электробезопасности.
- 7.** Не чистите поверхность пресса растворителями.

8. Не допускать к расконсервации лиц, имеющих ссадины, порезы, раздражения или другое поражение кожи на открытых участках кожи.
После расконсервации тщательно вымыть руки и лицо водой с мылом.
9. Не допускать наличия открытого огня, курения, хранения и приема пищи в местах расконсервации.
10. Запрещается оставлять включенный пресс без надзора оператора.
11. Транспортирование машины может производиться всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах или в контейнерах и пакетах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта. Температура при перевозке от -50 C до $+50\text{ C}$, относительная влажность – 100% при 25 C . Загрузка не более двух ярусов. Срок пребывания машин в условиях транспортировки – не более одного месяца.

ПЕРЕЧЕНЬ И ДЕЙСТВИЯ ПРИ КРИТИЧЕСКИХ СИТУАЦИЯХ:

1. При попадании частей тела в работающие механизмы немедленно остановить и выключить машину и обратиться за помощью.
2. При задымлении или возгорании привода немедленно отключить машину от напряжения, воспользоваться при необходимости огнетушителем и вызвать спецперсонал.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

1. Время от времени снимайте боковую крышку и проверяйте, не зацепились ли изделия за натяжные ролики. Если это произошло, немедленно выньте их оттуда.
2. Меняйте ткань на устройстве для очистки ленты новой до ее загрязнения.
3. Смазывайте подшипники и зубчатые механизмы раз в один – два месяца.
4. Смазывайте трущиеся детали индустриальным маслом -периодичность 1 раз в месяц

ГАРАНТИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

Производитель гарантирует бесперебойную эксплуатацию машины в течении гарантийного срока с использованием прилагаемого комплекта запасных частей при соблюдении условий эксплуатации, хранения, транспортировки и монтажа. Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию. Срок службы до капитального ремонта – 60 месяцев. Срок службы машины – не менее 10 лет. Машина не представляет опасности для окружающей среды и не подлежит утилизации. По невозможности дальнейшего использования машины или истечении срока службы машины принимается решение о направлении машины в ремонт для проверки и установлении нового срока службы, демонтаже или консервации.

НАЧАЛО РАБОТЫ

1. Установите тумблер на передней панели в верхнее положение: - загорится зелёная лампочка на термометре - одновременно включится электродвигатель.
2. Поверните колесико и установите необходимую температуру дублирования:
- данный пресс имеет распределённую зону нагрева, зона пуска и зона выпуска, поэтому пресс имеет два регулятора температуры.
3. Поверните следующее колесико и установите необходимую скорость ленты для дублирования:
- 0-10м\мин.
4. Выберите нужное давление вращением ручки слева.
5. Если параметры сети не соответствуют 220 В, воспользуйтесь регулятором в правой нижней части прессы.

ВНИМАНИЕ: *Установка температуры, давления и скорость ленты устанавливаются в зависимости от используемых прокладочных материалов и тканей*

ОКОНЧАНИЕ РАБОТЫ

1. Установите тумблер в нижнее положение.
2. Згорится красная лампочка, нагрев машины прекратится, но лента будет в движении.
3. Дождитесь, пока пресс немного остынет около 10 минут.
4. Протрите ленту сухой тряпкой.
5. После полной остановки установите тумблер в нейтральное положение.
6. Проверьте чистящие валики.

ЗАМЕНА ЛЕНТЫ

1. Освободите место для замены ленты.
2. Снимите все крышки с прессы.
3. Установите давление в положение "0".
4. Выньте колпачок выходного отверстия натяжного ролика.
5. Выньте пружину натяжения и натяжной ролик.
6. Выньте вал.
7. Затем вытяните ленту через проем в каркасе.

ОЧИСТКА ЛЕНТЫ

В случае загрязнения ленты клеем, нанесите на ленту очиститель и через 30 секунд удалите загрязнения. эта операция позволит существенно продлить срок службы ремня.

ВНИМАНИЕ: *При вынимании ленты она не должна соприкасаться с концевым выключателем деформации ленты*

После замены ленты закрепите левую и правую пружины натяжения одновременно.

По завершении установите скорость ленты на 2м\мин и подождите, пока лента медленно сделает 2 оборота.

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

<i>Неисправность</i>	<i>Причина</i>	<i>Метод устранения</i>
Не двигается верхняя площадка	Лента загрязнена или порвана	Почистите или замените ленту
Не включается лампа	Нет контакта вилки с розеткой Сгорел предохранитель на включение	Проверьте контакты Замените предохранитель или обратитесь в сервисный центр

Благодарим за выбор продукции нашей компании!